



SELECTA SELECTA IN

CALDAIE MURALI
PER ESTERNI / INCASSO

In buona compagnia



SELECTA

24-28 MFFI

CALDAIA MURALE PER ESTERNI



E@SY TELESERVIZIO



PER ESTERNI



DIMENSIONI
EXTRA
RIDOTTE



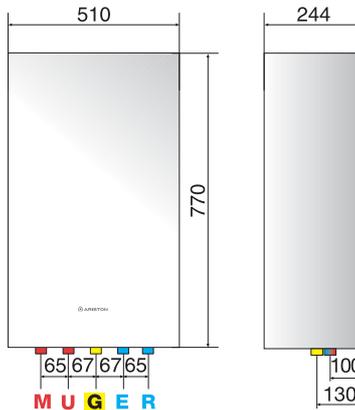
SAVING

- CIRCOLATORE MAGGIORATO (28 MFFI)
- SCAMBIATORE SANITARIO A PIASTRE
- SCAMBIATORE PRIMARIO IN RAME
- PRESE ANALISI COMBUSTIONE ESTERNE
- VALVOLA A TRE VIE MOTORIZZATA
- MANTELLO ELETTROZINCATO PER ESTERNI

- PROTEZIONE ANTIGELO E ANTICALCARE
- KIT CLIMA MANAGER DI SERIE
- TERMOREGOLAZIONE DI SERIE
- PREDISPOSIZIONE SISTEMI A CASCATA
- SISTEMA DI AUTODIAGNOSI
- FUNZIONE ANALISI COMBUSTIONE
- SISTEMA ANTIBLOCCAGGIO CIRCOLATORE
- POSTCIRCOLAZIONE CIRCUITO RISCALD.



★★★ rendimento
max sicurezza *IPX5D*
test fino a *-15°C*



LEGENDA

- M: Mandata impianto Ø 3/4" gas
- U: Uscita sanitario Ø 1/2" gas
- G: Ingresso gas Ø 3/4" gas
- E: Entrata sanitario Ø 1/2" gas
- R: Ritorno impianto Ø 3/4" gas
- F: Scarico fumi (Ø mm)
- F1: 60/100
- F2: 80/80

Scarico coassiale



Scarico sdoppiato



SELECTA 24	Tipologia di scarico	Sviluppo max fumi/aria (m)	Diametro condotti (mm)
sistemi coassiali	C12	4	Ø 60/100
	C32, C42	4	Ø 60/100
	B32	4	Ø 60/100

sistemi sdoppiati	C12	60 (S1=S2)	Ø 80/80
	C32, C42	60 (S1=S2)	Ø 80/80
	C52, C82	59 (S1+S2)	Ø 80/80
	B22	58 (S2)	Ø 80/80

SELECTA 28	Tipologia di scarico	Sviluppo max fumi/aria (m)	Diametro condotti (mm)
sistemi coassiali	C12	4	Ø 60/100
	C32, C42	4	Ø 60/100
	B32	4	Ø 60/100

sistemi sdoppiati	C12	46 (S1=S2)	Ø 80/80
	C32, C42	46 (S1=S2)	Ø 80/80
	C52, C82	48 (S1+S2)	Ø 80/80
	B22	47 (S2)	Ø 80/80

S1= aria in entrata. S2=fumi in uscita.

SELECTA IN

24-28 MFFI

CALDAIA MURALE PER INCASSO



E@SY TELESERVIZIO



PER ESTERNI



DIMENSIONI
EXTRA
RIDOTTE



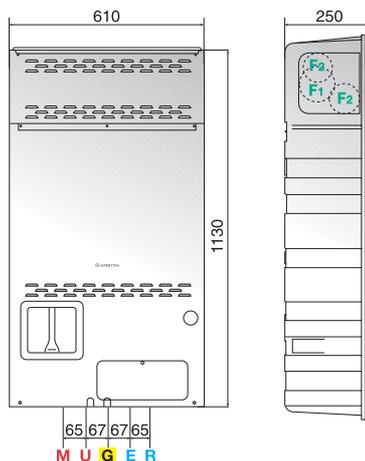
SAVING

- CIRCOLATORE MAGGIORATO (28 MFFI)
- SCAMBIATORE SANITARIO A PIASTRE
- SCAMBIATORE PRIMARIO IN RAME
- VALVOLA A TRE VIE MOTORIZZATA
- 2 UNITA' INCASSO DISPONIBILI:
 - UNITA' INCASSO TERMORESISTENTE E ANTIURTO IN MATERIALE COMPOSITO
 - UNITA' INCASSO LAMIERA ELETTROZINCATA
- PANNELLO METALLICO DI COPERTURA ELETTROZINCATO VERNICIABILE CON SPORTELLINO DI ACCESSO AI COMANDI

- PROTEZIONE ANTIGELO E ANTICALCARE
- KIT CLIMA MANAGER DI SERIE
- TERMOREGOLAZIONE DI SERIE
- PREDISPOSIZIONE SISTEMI A CASCATA
- SISTEMA DI AUTODIAGNOSI
- FUNZIONE ANALISI COMBUSTIONE
- POSTCIRCOLAZIONE CIRCUITO RISCALD.
- SISTEMA ANTIBLOCCAGGIO CIRCOLATORE



★★★ rendimento
max sicurezza *IPX5D*
test fino a *-15°C*

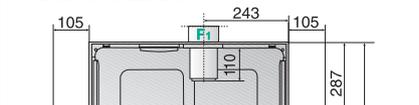


LEGENDA

- M: Mandata impianto Ø 3/4" gas
- U: Uscita sanitario Ø 1/2" gas
- G: Ingresso gas Ø 3/4" gas
- E: Entrata sanitario Ø 1/2" gas
- R: Ritorno impianto Ø 3/4" gas
- F: Scarico fumi (Ø mm)
- F1: 60/100
- F2: 80

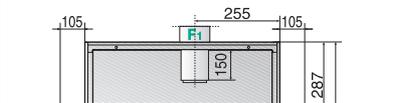
Unità incasso materiale composito

- Scarico coassiale



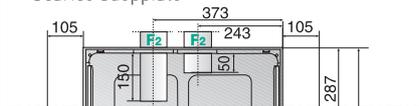
Unità incasso in lamiera

- Scarico coassiale



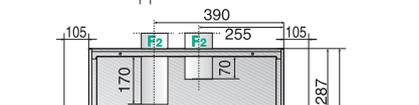
Unità incasso materiale composito

- Scarico sdoppiato



Unità incasso in lamiera

- Scarico sdoppiato

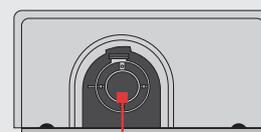
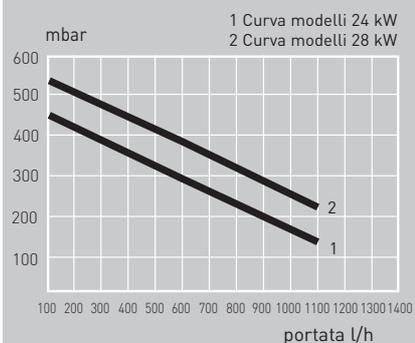


Dati tecnici

		24 MFFI	28 MFFI
CAMERA		stagna	stagna
PRESTAZIONI ENERGETICHE			
Portata termica nominale max/min	kW	25,6/11	29,8/12
Potenza termica utile max/min	kW	23,8/9,7	27,8/10,5
Rendimento alla portata termica nominale	%	92,9	93,5
Rendimento al 30% della portata nominale	%	91,1	90,7
Perdita di calore al mantello ($\Delta T=50^{\circ}C$)	%	1,0	0,2
Perdite al camino a bruciatore funzionante	%	6,1	6,3
Perdite al camino a bruciatore spento	%	0,4	0,4
Portata massima a fumi (metano)	kg/h	49,5	60
Prevalenza residua di evacuazione	mbar	0,96	-
Consumo a potenza nominale G20 (15°, 1013 mbar)	m ³ /h	2,72	3,15
Consumo a potenza nominale G30-G31 (15°, 1013 mbar)	kg/h	2,02/2,00	2,34/2,31
EMISSIONI			
Temperatura fumi (pot. nom. con metano)	°C	123	123,8
Contenuto di CO ₂ (con metano)	%	7,2	6,9
CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO			
Pressione nominale gas metano G20	mbar	20	20
Pressione massima gas liquido G30-G31	mbar	30-37	30-37
Temperatura ambiente minima*	°C	-15	-15
CIRCUITO RISCALDAMENTO			
Temperatura max/min riscaldamento	°C	82/42	82/42
Perdite di carico lato acqua (max) ($\Delta T=20^{\circ}C$)	mbar	200	200
Prevalenza residua per l'impianto	bar	0,25	0,25
Capacità vaso di espansione	litri	8	8
Pressione di precarica vaso di espansione	bar	1	1
Massimo contenuto di acqua nell'impianto	litri	130	130
Pressione massima circuito riscaldamento	bar	3	3
CIRCUITO SANITARIO			
Temperatura max/min sanitario	°C	56/36	56/36
Quantità di acqua calda ($\Delta T=25^{\circ}C$)	l/min	13,6	15,9
Quantità di acqua calda ($\Delta T=35^{\circ}C$)	l/min	9,7	11,4
Prelievo minimo di acqua calda	l/min	2,6	2,6
Pressione massima acqua sanitaria	bar	8	8
Pressione minima acqua sanitaria	bar	0,2	0,2
DATI ELETTRICI			
Tensione/frequenza di alimentazione	V/Hz	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita totale	W	140	155
Protezione elettrica		IPX5D	IPX5D
PESO E DIMENSIONI			
Peso	kg	40	42
Dimensioni [A x L x P]	mm	770x510x244	770x510x244

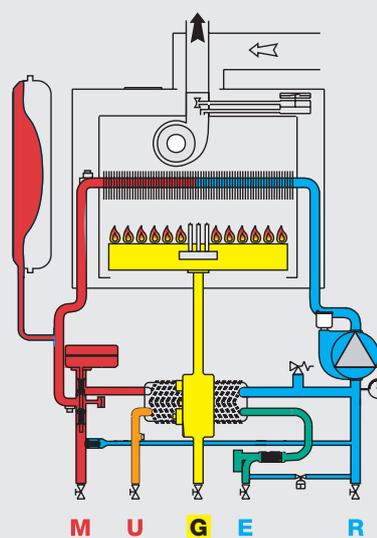
*con caldaia alimentata a rete elettrica e gas.

Prevalenza residua della caldaia



Innesto del sistema coassiale semplificato

Schema idraulico



Dati tecnici

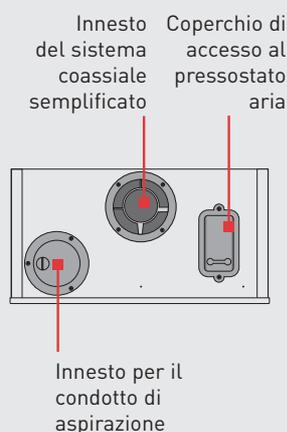
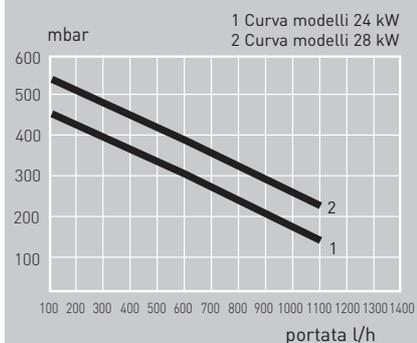
		24 MFFI	28 MFFI
CAMERA		stagna	stagna
PRESTAZIONI ENERGETICHE			
Portata termica nominale max/min	kW	25,6/11	29,8/12
Potenza termica utile max/min	kW	23,8/9,7	27,8/10,5
Rendimento alla portata termica nominale	%	92,9	93,5
Rendimento al 30% della portata nominale	%	91,1	90,7
Perdita di calore al mantello (ΔT=50°C)	%	1,0	0,2
Perdite al camino a bruciatore funzionante	%	6,1	6,3
Perdite al camino a bruciatore spento	%	0,4	0,4
Consumo a potenza nominale G20 (15°, 1013 mbar)	m³/h	2,72	3,15
Consumo a potenza nominale G30-G31 (15°, 1013 mbar)	kg/h	2,02/2,00	2,34/2,31
EMISSIONI			
Portata massima fumi (metano)	kg/h	49,5	60
Temperatura fumi (pot. nom. con metano)	°C	123	123,8
Contenuto di CO ₂ (con metano)	%	7,2	6,9
Prevalenza residua di evacuazione	mbar	0,96	-
CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO			
Pressione nominale gas metano G20	mbar	20	20
Pressione massima gas liquido G30-G31	mbar	30-37	30-37
Temperatura ambiente minima*	°C	-15	-15
CIRCUITO RISCALDAMENTO			
Temperatura max/min riscaldamento	°C	82/42	82/42
Perdite di carico lato acqua (max) (ΔT=20°C)	mbar	200	200
Prevalenza residua per l'impianto	bar	0,25	0,25
Capacità vaso di espansione	litri	8	8
Pressione di precarica vaso di espansione	bar	1	1
Massimo contenuto di acqua nell'impianto	litri	130	130
Pressione massima circuito riscaldamento	bar	3	3
CIRCUITO SANITARIO			
Temperatura max/min sanitario	°C	56/36	56/36
Quantità di acqua calda (ΔT=25°C)	l/min	13,6	15,9
Quantità di acqua calda (ΔT=35°C)	l/min	9,7	11,4
Prelievo minimo di acqua calda	l/min	2,6	2,6
Pressione massima acqua sanitaria	bar	8	8
Pressione minima acqua sanitaria	bar	0,2	0,2
DATI ELETTRICI			
Tensione/frequenza di alimentazione	V/Hz	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita totale	W	140	155
Protezione elettrica		IPX5D	IPX5D
PESO E DIMENSIONI			
Peso	kg	34	36
Dimensioni [A x L x P]	mm	1130x610x250	1130x610x250

*con caldaia alimentata a rete elettrica e gas.

SELECTA IN 24	Tipologia di scarico	Sviluppo max fumi/aria (m)	Diametro condotti (mm)
sistemi coassiali	C12	4	Ø 60/100
	C32, C42	4	Ø 60/100
	B32	4	Ø 60/100
sistemi sdoppiati	C12	60 [S1=S2]	Ø 80/80
	C32, C42	60 [S1=S2]	Ø 80/80
	C52, C82	59 [S1+S2]	Ø 80/80
	B22	58 [S2]	Ø 80/80
SELECTA IN 28	Tipologia di scarico	Sviluppo max fumi/aria (m)	Diametro condotti (mm)
sistemi coassiali	C12	4	Ø 60/100
	C32, C42	4	Ø 60/100
	B32	4	Ø 60/100
sistemi sdoppiati	C12	46 [S1=S2]	Ø 80/80
	C32, C42	46 [S1=S2]	Ø 80/80
	C52, C82	48 [S1+S2]	Ø 80/80
	B22	47 [S2]	Ø 80/80

S1= aria in entrata. S2=fumi in uscita.

Prevalenza residua della caldaia



Schema idraulico

